

COMBIREX™ DX

Высокие результаты

Низкие затраты

БОЛЬШЕ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ, БОЛЬШЕ
ЭФФЕКТИВНОСТИ, БОЛЬШЕ ПРОДУКТИВНОСТИ.





COMBIREX™ DX

Изначально направлен на достижение высокой производительности и точности.

Максимальная гибкость и точность.

Новый порталный станок COMBIREX™ DX был разработан в соответствии с требованиями производства в цехах и на заводах любой величины.

Модульная концепция развития компании „ESAB CUTTING SYSTEMS“ позволит каждому предприятию стать более продуктивным в области газовой и плазменной резки, независимо от того касается ли это технического обслуживания или гибкого

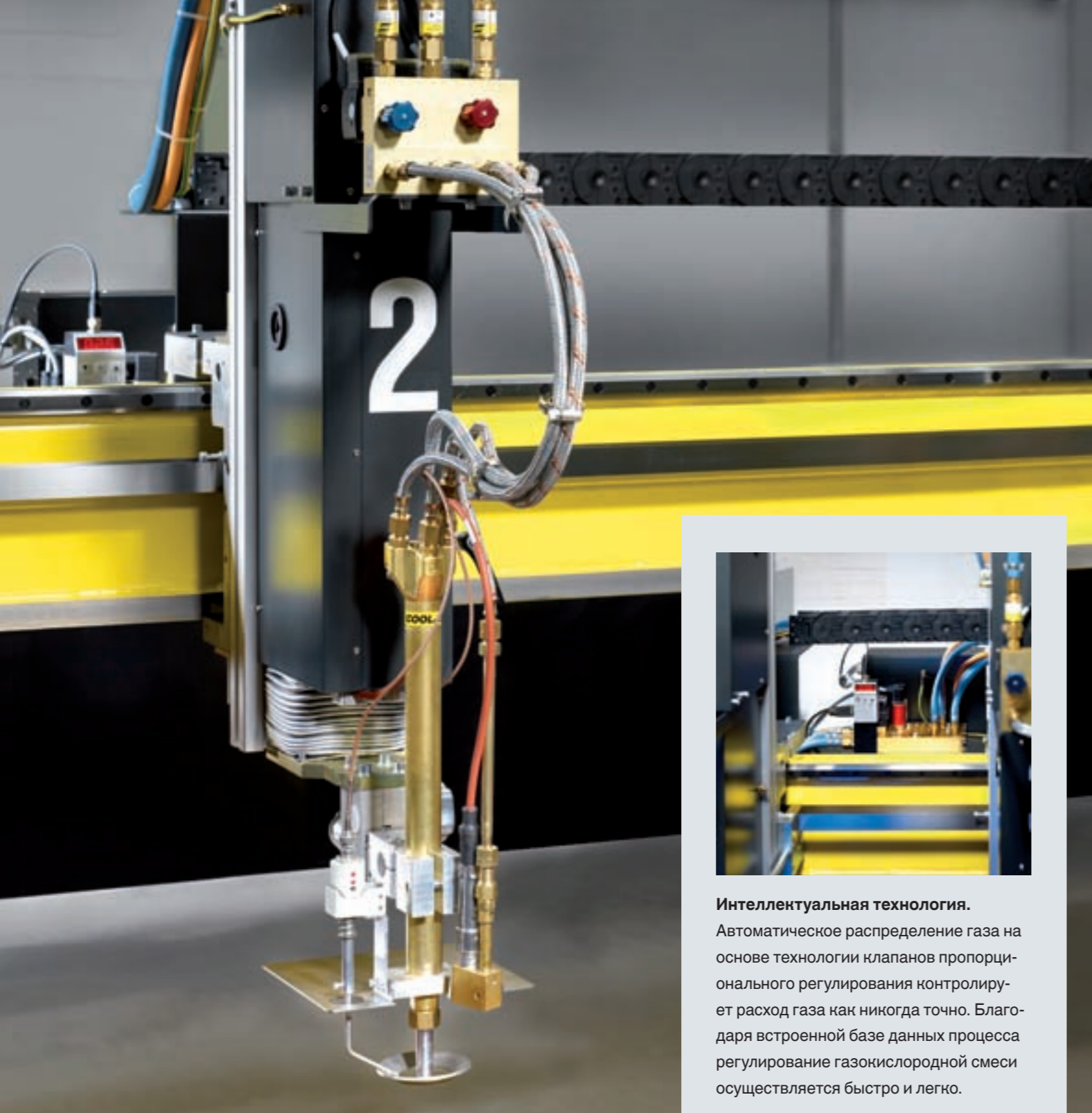
производства компонентов. COMBIREX™ DX станок, обладающий высокой производительностью в области высококачественной и производительной резки.

Экономьте время и деньги.

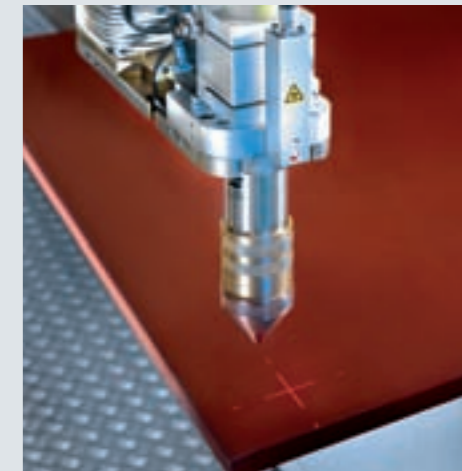
Портальный станок COMBIREX™ DX устанавливает совершенно новые нормы в своем классе. В качестве комплексного решения, COMBIREX™ DX с контроллером VISION™ 51 и опциональной систе-

мой программирования COLUMBUS. NET™, дает вам идеальную возможность быстро и экономно решать наиболее часто встречающиеся задачи, связанные с резкой материала. Компактная, с рельсами среднего размера, машина экономит цен-

ную производственную площадь и позволяет производить быструю загрузку и выгрузку. Рабочую длину можно в дальнейшем легко увеличить, что позволяет вам начать с малого и расширяться в дальнейшем по мере роста потребностей.



Интеллектуальная технология.
Автоматическое распределение газа на основе технологии клапанов пропорционального регулирования контролирует расход газа как никогда точно. Благодаря встроенной базе данных процесса регулирование газокислородной смеси осуществляется быстро и легко.



Интеллектуальное позиционирование.
Лазерный диод с крестообразным пучком облегчает позиционирование резака и обеспечивает точное расположение на плоскости. Таким образом Вы можете начать процесс резки быстро и легко.

COMBIREX™ DX

Газовая резка.

Экономично и точно как никогда.

COMBIREX™ DX режет газом материал толщиной до 200 мм. При использовании одного резака максимальная ширина реза составляет 3500 мм.

Для газовой резки станок может комплектоваться одновременно 4-мя резаками.

Газовая резка происходит полностью автоматически благодаря автоматическому запуску резака, контролю высоты

резака и клапанам пропорционального регулирования, контролирующим расход газа.

Плазменная резка.

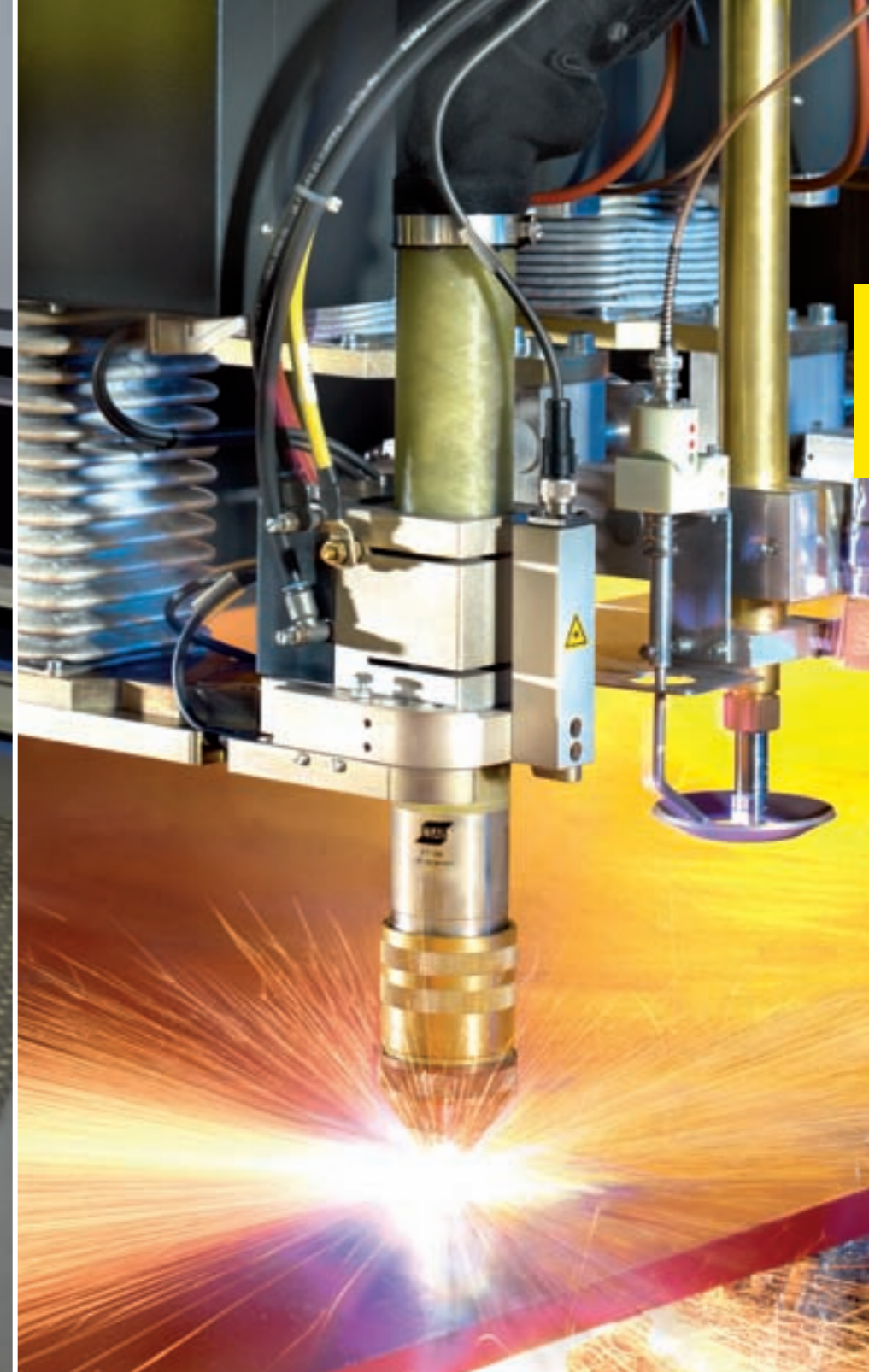
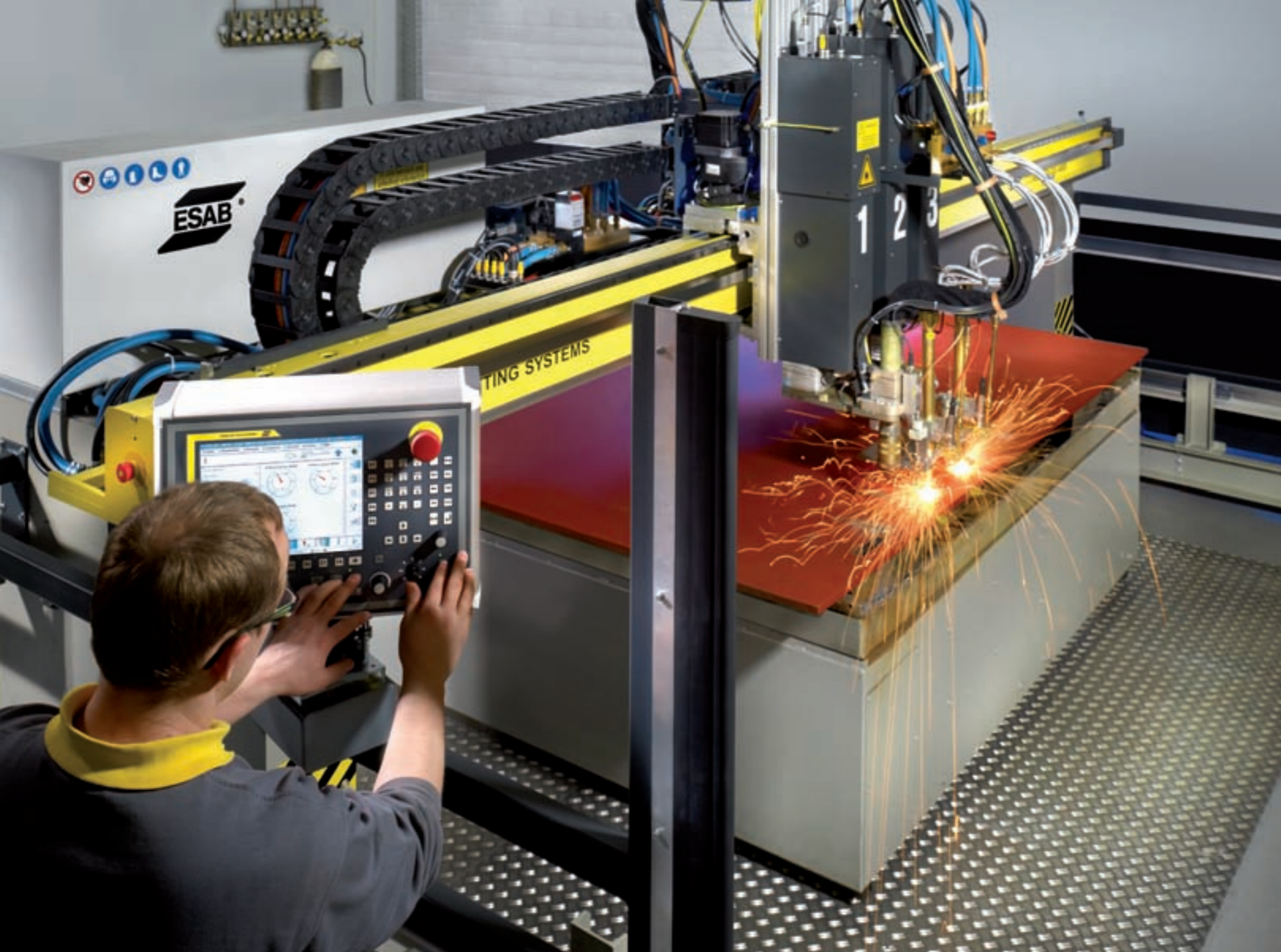
Для всех работ маркировки и резки - одна система.

При помощи только одного резака Вы можете использовать все возможности плазменной резки. Сухой метод или использование стола подводной резки - обе

опции возможны. Благодаря автоматическому регулированию распределения газа Вы можете беспрепятственно переключаться между режимами плазменной маркировки и плазменной резки. Выберите плазменную систему в соответствии с Вашими

потребностями и усовершенствуйте ее в дальнейшем.

При резке нержавеющей стали и алюминия плазма с впрыском воды обеспечивает максимальное качество резки при минимальных затратах.



Любой тип резки

Плазмой или газом - или комбинация обоих.

Конфигурируется в соответствии с Вашими индивидуальными потребностями.

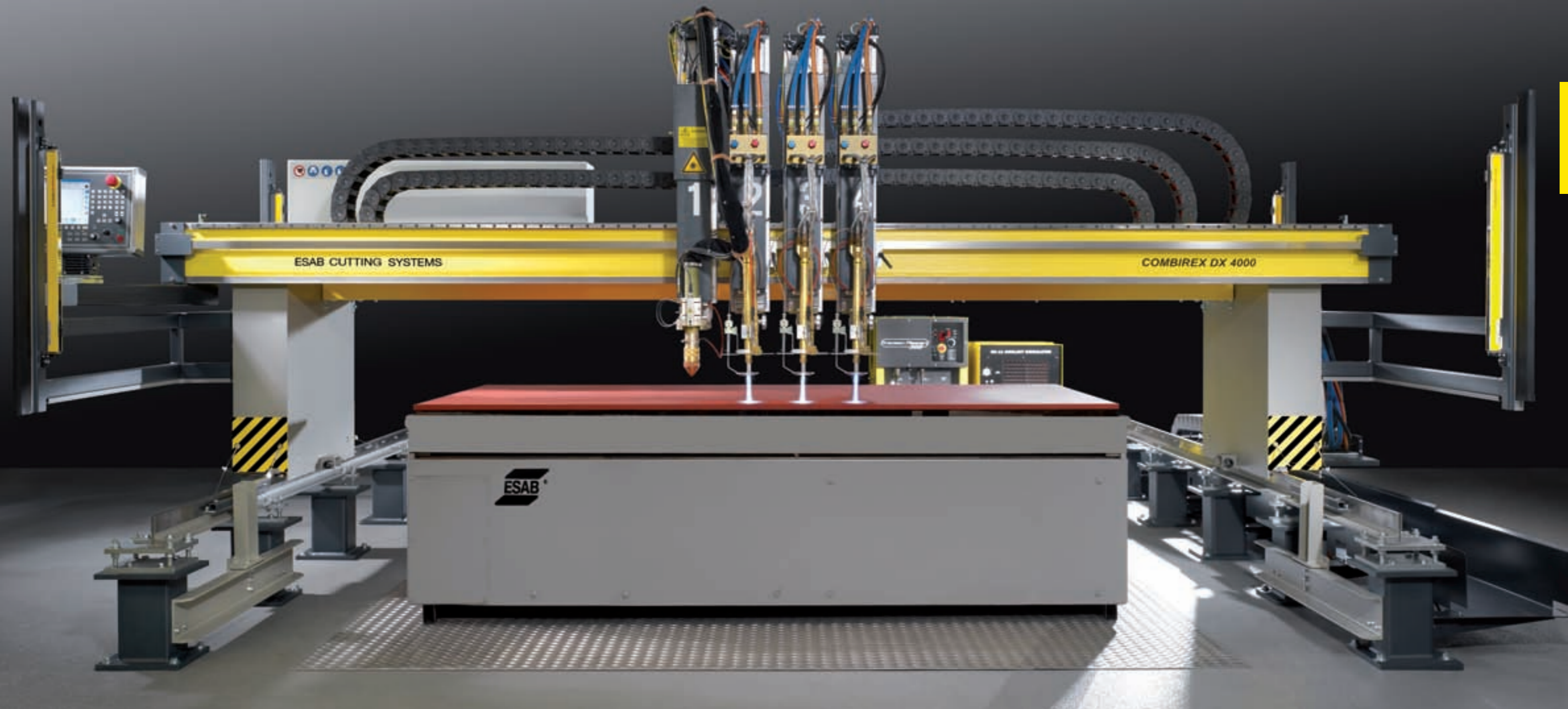
COMBIREX™ DX может быть укомплектован плазменным резаком, или макс. четырьмя газовыми резаками, или комбинацией из одного плазменного и макс. трех газовых резаков. Модернизация машины легко выполняется благодаря модульному дизай-

ну, что позволяет легко адаптировать систему к вашим индивидуальным требованиям.

Широкий спектр применения: от листового металла, до материала толщиной до 200 мм.

Станок COMBIREX™ DX используется для резки всевозможных материалов. Портал предлагается с различными размерами для работы с материалом шириной от 2000 до 3500 мм. Благодаря системе ESAB m³ plasma™ станок производит точные

разрезы металла толщиной до 60 мм. Газовые резаки способны прорезать стальной лист толщиной до 200 мм.



COMBIREX™ DX

Надёжный и прочный, с качеством, которому можно доверять.

Полная многогранность.

Дизайн и конструкция нового COMBIREX™ DX полностью соответствуют высочайшим стандартам компании „ESAB CUTTING SYSTEMS“. Возможность установки до четырёх кареток обеспечивает высокую гибкость и

многогранность. Портал с двусторонним приводом, с реечной передачей и износостойкими шестернями позволяет производить позиционирование со скоростями до 24 м / мин. А с помощью системы линейных перемещений и мощных цифровых моторов переменного тока станок позволяет достичь высо-

кой динамической точности по всей площади резки. Надёжность сварных конструкций и точно обработанные поверхности обеспечивают надёжную работу всех деталей станка в целом. Простота конструкции и безупречное исполнение снижают необходимость в уходе и гарантируют долгий срок работы.

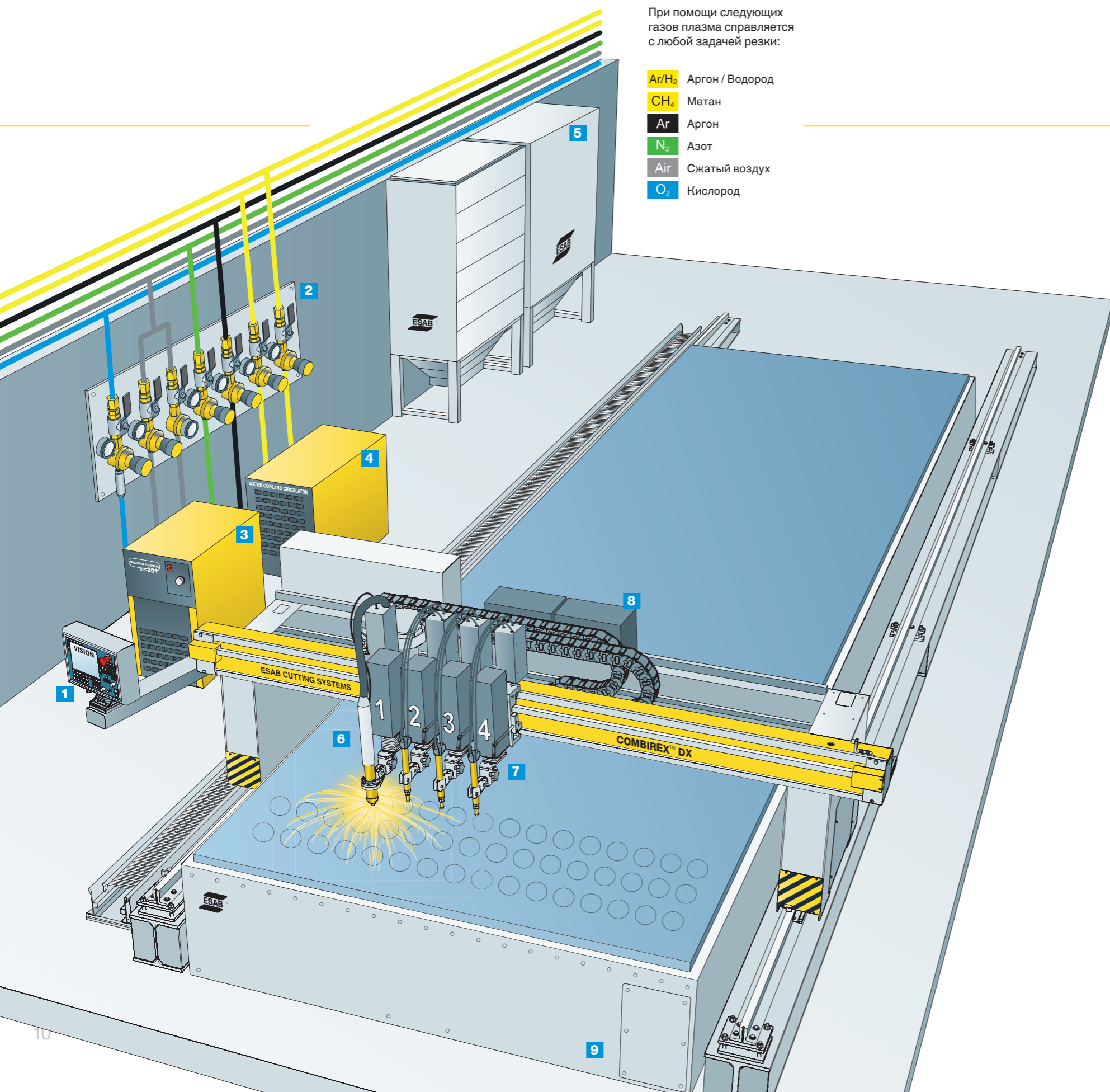
Максимальная безопасность.

Мы ориентируемся на Вашу безопасность. Для нас всегда важна постоянная оптимизация всех аспектов нашей продукции, связанных с безопасностью. Поэтому наши станки мы оборудуем инновативными и постоянно усо-

вершенствуемыми приспособлениями для обеспечения безопасности, такими как встроенный световой барьер. Встроенный световой барьер обеспечивает эффективную защиту для управляющего персонала и, благодаря своему устройству, не оказывает влияния при использовании станка.

Технические характеристики.

Компоненты Вашего успеха.



При помощи следующих газов плазма справляется с любой задачей резки:

- Ar/H₂ Аргон / Водород
- CH₄ Метан
- Ar Аргон
- N₂ Азот
- Air Сжатый воздух
- O₂ Кислород

Технические характеристики

COMBIREX™ DX	2500	3000	3500	4000
Ширина рельсового пути в мм	2.500	3.000	3.500	4.000
Рекомендуемая ширина листа ¹ в мм	2.000	2.500	3.000	3.500
Ширина станка в мм	3.600	4.100	4.600	5.100
Длина резки ²	макс. 18.000 мм			
Процессы резки	плазменный, газовый			
Плазменные технологии³				
Толщина резки	макс. 60 мм (в зависимости от плазменной системы)			
Количество резаков	1 плазменный резак			
Газовые технологии⁴				
Толщина резки	макс. 200 мм (при начале резки с края листа)			
Прорезка отверстия	макс. 150 мм (используя 1 газокислородный резак)			
Количество резаков	1 – 4 газокислородных резаков			
Топливные газы	ацетилен, пропан, природный газ, топливные газовые смеси			
Макс. скорость позиционирования	24.000 мм / мин			
Длина станка (вкл. систему управления)	2.160 мм			
Высота станка	2.226 мм (вкл. высоту рельсового пути 465 мм)			
Высота стола резки	700 мм			
Рабочее напряжение	230/60 v/Hz			
Потребляемая мощность	2.000 vA			

Стандартная схема системы COMBIREX™ DX

- 1** Система управления VISION™ 51
- 2** Газоснабжение и эксплуатационные материалы
- 3** Источник энергии для плазмы
- 4** Водоохладитель
- 5** Фильтровальная установка с вентилятором
- 6** 1 плазменный резак
- 7** 3 газовых резака
- 8** Система управления плазменным процессом
- 9** Вакуумный стол

i Примечание

В зависимости от количества плазменных резаков система режет и маркирует в автоматическом режиме работы.

Пример использования резаков:

- макс. 1 плазменный резак / 3 газовых резака
- макс. 0 плазменных резаков / 4 газовых резака

¹ Для 1 резака плазмой или газом

² При макс. длине рельсового пути 20 м

³ Макс. 1 плазменный резак

⁴ Количество газовых резаков зависит от количества используемых плазменных резаков. При неиспользовании резаков плазмы можно использовать до 4 газовых резаков.

Компания „ESAB“ оставляет за собой права на технические усовершенствования и изменения продукции. Продукция может отличаться от изображенной.

ESAB CUTTING SYSTEMS

Продуктивность-Сервис-Надёжность



Покупая продукцию

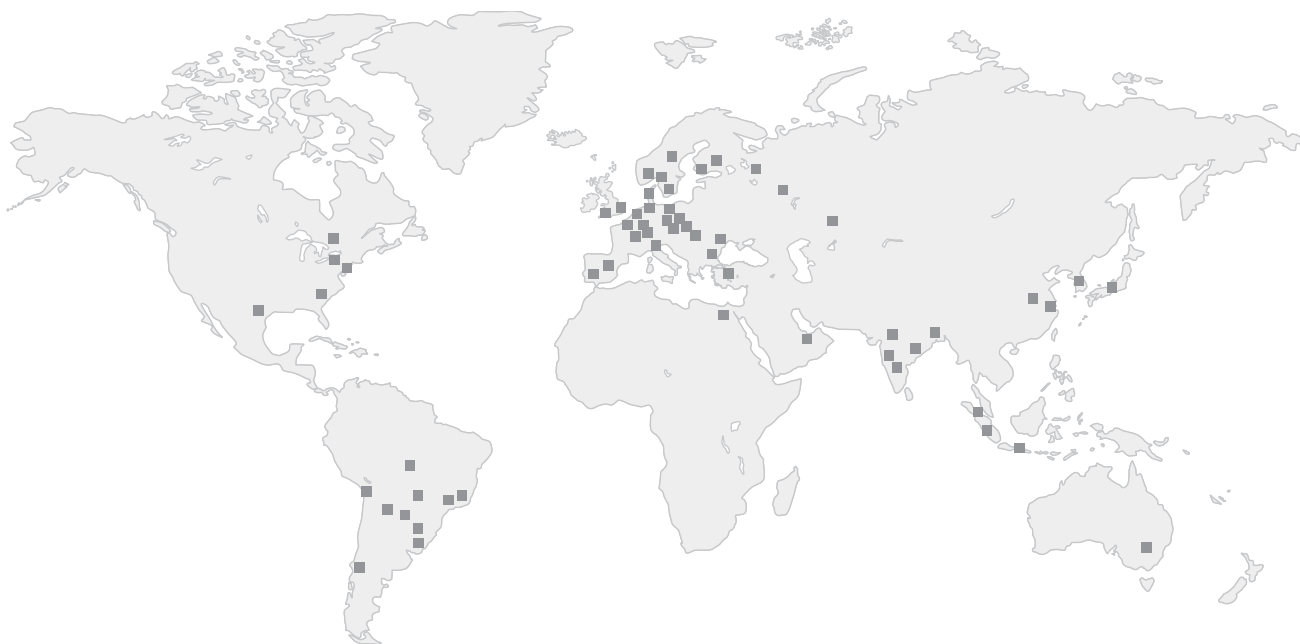
компании „ESAB“ Вы приобретаете больше чем просто станок. Вы получаете опытного и верного партнёра обеспечивающего Вам поддержку на протяжении службы Вашего станка.

Мы превзойдём Ваши ожидания по послепродажному сервису, эффективно обеспечим поставку

запчастей и расходных материалов, предложим соответствующий уровень сервиса и продукции для обеспечения Вашего постоянного успеха.

Высококачественная продукция, инновационные технологии и безупречное обслуживание клиентов... вот основы Вашего партнёрства с компанией „ESAB“.

„ESAB“ офисы по продаже и обслуживанию по всему миру



© 2011 ESAB CUTTING SYSTEMS, Karben.
Все права защищены. Полное или частичное копирование без предварительного письменного разрешения компании „ESAB“ запрещено.



ООО "ЭСАБ"

199034 С-Петербург, В.О.,
13 линия, д.14 · Россия

Тел.: +7 (812) 336 70 80
Факс: +7 (812) 336 70 62
Эл.почта: rezka@esab.ru
Интернет: www.esab.ru

ООО "ЭСАБ"

129110 Москва, ул. Щепкина,
д. 42, стр. 2А · Россия

Тел.: +7 (495) 663 20 08
Факс: +7 (495) 663 20 09
Эл.почта: rezka@esab.ru
Интернет: www.esab.ru